

# 仕様

## 機械本体仕様

項目		内容	
		SCV-915FE (FANUC仕様)	
ストローク	X 軸 (mm)	200 (オプション 300)	
	Y 軸 (mm)	200	
	Z 軸 (mm)	250 (ATC 予備ストローク56含む)	
主 軸	先端形状	NT20 (ツールシャンク---JBS S20T)	
	標準仕様	Max.15,000min <sup>-1</sup> 1.5kW (2.2kW/15 分定格)	
送り	早送り速度 (m/min)	30 (X, Y, Z軸)	
	切削送り速度 (m/min)	10	
	最小設定単位 (mm)	0.001	
精 度	位置決め (mm)	±0.008 (全ストローク)	
	繰返し (mm)	±0.004 (全軸)	
ATC	交換時間 (sec)	0.7	
	本 数	9 (オプション 13)	
	方 式	カム駆動、メモリーランダム、任意の位置でATC可能	
機 械	寸 法 (mm)	幅	1,340
		奥行	2,035
		高さ	2,355
	質 量 (kg)	1,800	
所要動力源	電 源	3相 AC200V±10%, 50/60Hz	
	電源容量 (kVA)	8 (Max. 14)	
	空気圧力 (MPa)	0.4~0.6	
	空気消費量 (L/min(ANR))	Max. 90	